

Tuotantokoneiden ja -linjojen erillisautomaatiosta yhdeksi helposti hallittavaksi järjestelmäksi.

# Luvata Pori Oy siirtyi integroituun Rockwellin tuotantoautomaation

**Yritys:** Luvata Pori Oy

**Toimiala:** metalliteollisuus

**Kohde:** Pori, Suomi

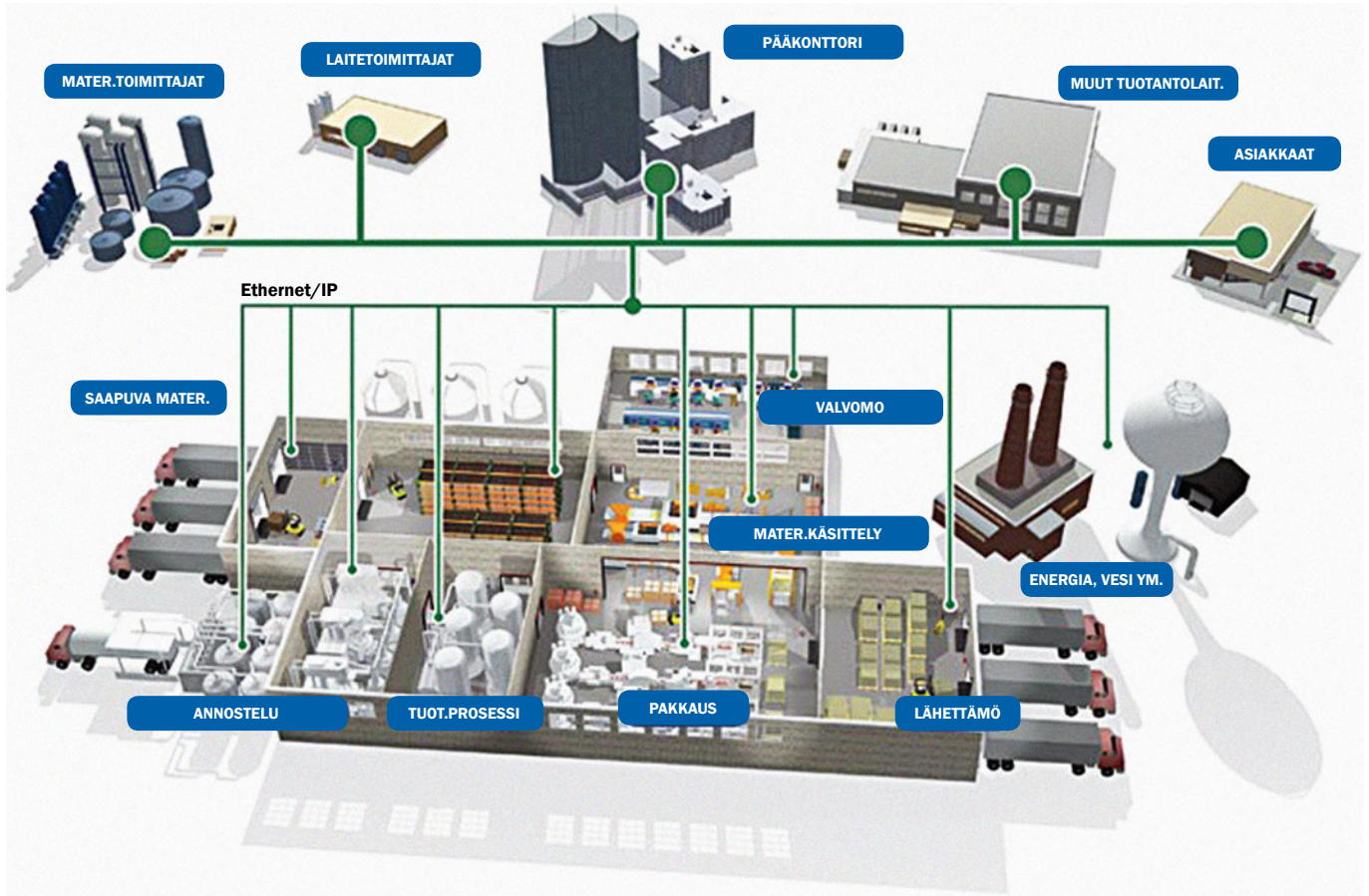
**Sovellus:** Kone- ja linjaohjausten liittäminen yhdeksi helposti hallittavaksi kokonaisuudeksi. Tuotantoraportointi. Ennakoiva ylläpito.

Luvata Pori Oy tuotantolaitokset sijaitsevat Länsi-Suomessa Porissa, ja sen on 350 työntekijällään alueen yksi suurimmista työllistäjistä. Luvata Pori valmistaa laajaa valikoimaa erilaisia kuparituotteita valmistavalle teollisuudelle. Tehtaan kokonaistuotanto on yli 40.000 tonnia kuparituotteita vuodessa ja tuotteista yli 90% toimitetaan vientiin.

Luvatan tuotantolinjat ja koneet ovat pitkälle automatisoituja. Erilliset automaatoratkaisut haluttiin yhdistää yhdeksi järjestelmäksi, jotta tuotannon hallittavuus ja käytettävyys paransivat. Tavoitteena oli yhdellä automaation vakioratkaisulla helpottaa eri linjojen ja koneiden liitettävyyttä, tiedonkeruuta ja raportointia sekä ylläpitoa ja henkilöstön osaamista.

Uudeksi Luvata Pori tehtaan automaation kokonaisratkaisuksi valittiin Rockwellin Integrated Architecture automaation tuoteperhe jossa yhdistyy CompactLogix ja ControlLogix logiikoihin perustuvat linja-automaatiot yhdeksi kokonaisuudeksi muiden Rockwell automaatiotuotteiden kanssa. Samaan järjestelmään voidaan liittää myös mm. Rockwellin PowerFlex taajuusmuuttajat sekä erilaiset Rockwellin käyttöpäätteet ja raportointiratkaisut.

Kunkin koneen ja linjan ohjaus ja raportointi optimoitiin määrittämällä ja asentamalla sopiva automaationratkaisu kuhunkin sovellukseen, minkä jälkeen eri sovellukset yhdistettiin yhdeksi Integrated Automation konseptiksi. Rockwellin Integrated Automation suunnittelutyökalukirjastolla projekti toteutettiin alle 6 kuukaudessa ja varsinainen käyttöönotto tapahtui yhden viikonlopun aikana.



## Rockwellin Integrated Architecture konsepti tuo merkittäviä etuja

- joustava automaatoratkaisu kunkin yksittäiskohteen tarpeen mukaan
  - yksi ja sama työkalukirjasto kaikkien automaatiolaitteiden konfigurointiin ja projektointiin
  - helppo skaalautuvuus, jossa sovellusta on helppo laajentaa jos/kun tarpeet muuttuvat
  - Ethernet/IP pohjainen helposti hallittava verkkoarkkitehtuuri mahdollistaa ohjaus-/tuotantodatan ja I/O-tiedon välityksen sekä liikkeenohjauksen samassa verkossa.
- Järjestelmärakenteessa ja tiedonsiirrossa otetaan huomioon viimeisin tietoturva.
  - sama täysin reaaliaikainen tieto on käytössä niin kone- kuin koko tuotannon ohjauksessa
  - ohjaus ja tuotantotieto on käytössä yhtä hyvin reaaliaikaiseen ohjaukseen kuin pitkäaikaiseen dataan perustuvassa tuotantoraportoinnissa.
  - vakioteknologioihin ja -liityntöihin perustuva automaation tietoarkkitehtuuri mahdollistaa myös toimittajien, alihankkijoiden ja asiakkaiden tuomisen mukaan samaan tuotannon kokonaisuuteen juuri siinä laajuudessa kuin halutaan.

**Rockwell  
Automation**

Rockwell\_successStory\_luvata\_fi\_0812

**KLINKMANN**

www.klinkmann.fi

**Klinkmann OY**

Fonseentie 3, P.O. Box 38, FI-00371 Helsinki, Finland  
Ph. +358 9 540 4940, Fax +358 9 5413 541  
automation@klinkmann.fi